

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit KH-Spritzverdünner (8014).

Sofort nach Gebrauch mit Nitro-Verdünner 8017 (8017).

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrostern.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Altanstriche:

Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundbeschichtung

1 x Vivido Gold-Bronze (4528)

Zwischenschliff



Körnung 240

Schleifstaub entfernen.

Schlussbeschichtung

1 x Vivido Gold-Bronze (4528)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

125 ml

Farbtöne/Glanzgrade	Standardfarbe(n): Gold-Bronze (4528000210) Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
Zusatzprodukte	KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Entfetter (7233) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Gold-Bronze (Kat A/i): 500 g/l. Vivido Gold-Bronze enthält maximal 420 g/l VOC.
GISCODE	BSL50
Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01	Effektpigmente / Reaktivverdünner / Aromaten / Ester
Sicherheitstechnische Angaben	Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.