

Vivido Alkyd-Primer Uni

4516

1-komponentowy podkład zwiększający przyczepność oraz podkład antykorozyjny dla przemysłu, zastosowań komercyjnych i amatorskich

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy, uniwersalny, 1-komponentowy podkład zwiększający przyczepność oraz podkład antykorozyjny na bazie specjalnych żywic syntetycznych, przeznaczony do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą ochroną przed rdzą, bardzo szybkim schnięciem i doskonałą siłą krycia.

Obszary zastosowania



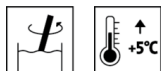
Konstrukcje metalowe i maszyny z żelaza, stali i metali nieżelaznych z cynkiem, aluminium i miedzią.

Materiały wykonane z tworzyw sztucznych nadających się do lakierowania i odpornych na działanie rozpuszczalników, takie jak twarde PVC.

Do malowania drewna i metalu na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.
- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 10 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 505 - Wytyczne pracy z lakierami/lazurami na bazie żywic alkidowych i olejami.

Technika nanoszenia



20% 8017

	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-



Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 2,5	-
Rozcieńczalnik	Nitroverdünnner (8017)	-
Dodatek rozcieńczalnika w %	20	-
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m²)	100 - 125	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosucha (ISO 1517)	ok. 20 min.
Odporna na dotyk	ok. 3 godz.
Można ponownie lakierować (lakiery na bazie żywic syntetycznych)	ok. 4 godz.
Można ponownie lakierować (lakiery 2-komponentowe)	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Po przekroczeniu czasu schnięcia dłuższego niż 48 godzin, podkład należy przeszlifować przed nałożeniem kolejnego podkładu.

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu Aceton-Waschmittel (7215) lub Nitro-Verdünnner 8017 (8017).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne / Drewno i materiały drewnopochodne

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża

Drewno i materiały drewnopochodne:

Zokrąglić ostre krawędzie, usunąć wypływające składniki drewna, takie jak żywica i pęcherze żywiczne. szlifowanie drewna papierem o granulacji 120 - 150

Żelazo i stal:

Odrdzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Entfetter (7233).

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Stare powłoki:

Przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie. Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką.

Należy sprawdzić czy farba będzie trzymała się na lakierach na bazie żywic syntetycznych (ryzyko podnoszenia się powłoki).

BUDOWA POWŁOKI

Impregnacja

Drewno i materiały drewnopochodne:

W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz w celu ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Pullex Imprägnier-Grund (4436) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3 - 5 wg normy EN 350).

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Warstwa podkładowa

Żelazo i stal:

Zastosowanie we wnętrzach: 1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Zastosowanie na zewnątrz: 2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Stal szlachetna i nirost:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) (metal)

Cynk:

2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Aluminium i inne metale nieżelazne:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Anodowane aluminium:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) (metal)

Tworzywa sztuczne:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

Drewno i materiały drewnopochodne:

1 – 2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Uwaga; nie należy przekraczać wilgotności drewna 15 %

Do okien drewnianych zalecamy podkład alkidowy Vivido Alkyd-Primer (4501).

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 240 – 280

Usunąć pył ze szlifowania.

Międzywarstwa bądź warstwa nawierzchniowa

Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) można pokrywać większością standardowych 1-komponentowych i 2-komponentowych lakierów nawierzchniowych na bazie rozpuszczalnika.

Szczególnie nadają się:

Vivido Samtalkyd (4514)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Vivido Expresslack (4504)

Lakierowanie nawierzchniowe lakierami 2K-PUR, takimi jak np. Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) lub Vivido 2K-PU-Multilack M (4526), powinno zostać wykonane w ciągu maksymalnie 2 dni, aby uniknąć podnoszenia warstw.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

375 ml; 750 ml; 2,5 l

Odcienie barwy**Kolor(y) standardowy(e):**

Weiß, tönbar (54067)

Grau (4516081826)

Rotbraun (4516079330)

Produkty dodatkowe

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Vivido 2K-PU-Multilack G (4527)

Vivido 2K-PU-Multilack M (4526)

Vivido Alkyd-Primer (4501)

Aceton-Waschmittel (8001)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Entfetter (7233)

Vivido Expresslack (4504)

Nitro-Verdünner 8017 (8017)

Pullex Imprägnier-Grund (4436)

Vivido Samtalkyd (4514)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido Alkyd-Primer Uni (kat A/i): 500 g/l.

Vivido Alkyd-Primer Uni zawiera maksymalnie 490 g/l LZO.

GISCODE

BSL50

Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01

Vinylchlorid-Dispersion / Żywyce alkidowe / Żywyce akrylowe / Reaktivverdünner / Nieorganiczne białe i kolorowe pigmenty / Dwutlenek tytanu / Wypełniacze mineralne / Korrosionsinhibitoren / Dodatki powierzchniowe / Materiały przyspieszające schnięcie (sykatywy) / Środki przeciwkożuszeniu

Dane BHP

Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
