

## Vivido Alkyd-Primer Uni

4516

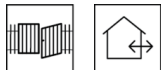
1K-Haftgrundierung und Korrosionsschutzgrundierung für Industrie, Gewerbe und DIY

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Lösemittelbasierte, universelle 1K-Haftgrundierung und Korrosionsschutzgrundierung auf Basis spezieller Kunstharze für den Innen- und Außenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Rostschutzwirkung, sehr schnelle Trocknung und hervorragendes Deckvermögen aus.

#### Anwendungsgebiete



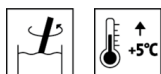
Metallkonstruktionen und Maschinen aus Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen mit Zink, Aluminium und Kupfer.

Werkstoffe aus lackierfähigen, lösemittelbeständigen Kunststoffen wie Hart PVC.

Für die Beschichtung von Holz und Metall im Außen- und Innenbereich.

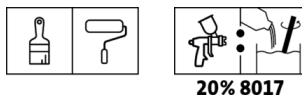
### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 10 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 505 – Arbeitsrichtlinie für Alkydharzlacke/-lasuren und Öle**.

#### Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Verdünnung	Nitroverdünner (8017)	-	-



Verdünnernugabe (%)	20	-
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m²)	100 - 125	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 20 Minuten
Griffest	ca. 3 Stunde(n)
Überlackierbar (Kunstharzlack-Lacke)	ca. 4 Stunde(n)
Überlackierbar (2K-Lacke)	ca. 12 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Bei Überschreitung der Trockenzeit von mehr als 48 Stunde(n) muss vor der Folgebeschichtung ein leichter Zwischenschliff erfolgen.

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Aceton-Waschmittel (7215) oder Nitro-Verdünnern 8017 (8017).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Eisen und Stahl, NE-Metalle, Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe / Holz und Holzwerkstoffe

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

### Holzfeuchte

13 % ± 2 %

### Untergrundvorbereitung

#### Holz und Holzwerkstoffe:

Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Holzschliff Körnung 120 - 150

#### Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

#### Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

#### Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

#### Altanstriche:

Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Auf alten Kunstharzlacken ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen (Gefahr des „Hochziehens“).

## BESCHICHTUNGSaufbau

### Imprägnierung

#### Holz und Holzwerkstoffe:

Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Pullex Imprägnier-Grund (4436) imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 – 5 nach EN 350).

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 056 – Arbeitsrichtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln**.

### Grundbeschichtung

#### Eisen und Stahl:

Innenbereich: 1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Außenbereich: 2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

#### Edelstahl und Nirosta:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) (Metall)

#### Zink:

2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

#### Aluminium und andere NE-Metalle:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

#### Eloxiertes Aluminium:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) (Metall)

#### Kunststoffe:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

#### Holz und Holzwerkstoffe:

1 – 2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)

Achtung: Holzfeuchte darf 15 % nicht überschreiten.

Für Holzfenster empfehlen wir Alkydgrund Vivido Alkyd-Primer (4501).

### Zwischenschliff



Körnung 240 – 280

Schleifstaub entfernen.

### Zwischen- bzw. Schlussbeschichtung

Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) ist mit den meisten gebräuchlichen lösemittelbasierten 1K- und 2K-Decklacken überlackierbar.

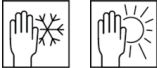

Besonders geeignet sind:

Vivido Samtalkyd (4514)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Vivido Expresslack (4504)

Das Überlackieren mit 2K-PUR-Lacken wie z.B. Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) oder Vivido 2K-PU-Multilack M (4526) soll möglichst innerhalb von 2 Tagen erfolgen, um ein Hochziehen zu vermeiden.

BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	375 ml; 750 ml; 2,5 l
Farbtöne	<b>Standardfarbe(n):</b> Weiß, tönbar (54067) Grau (4516081826) Rotbraun (4516079330)
Zusatzprodukte	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) Vivido 2K-PU-Multilack M (4526) Vivido Alkyd-Primer (4501) Aceton-Waschmittel (8001) Vivido Brilliantalkyd (4503) Entfetter (7233) Vivido Expresslack (4504) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Pullex Imprägnier-Grund (4436) Vivido Samtalkyd (4514) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
<b>Haltbarkeit/Lagerung</b> 	Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Alkyd-Primer Uni (Kat A/i): 500 g/l. Vivido Alkyd-Primer Uni enthält maximal 490 g/l VOC.
GISCODE	BSL50
Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01	Vinylchlorid-Dispersion / Alkydharze / Acrylharz / Reaktivverdünner / Anorganische Weiß- und Buntpigmente / Titandioxid / Mineralische Füllstoffe / Korrosionsinhibitoren / Oberflächenadditiv / Trockenstoffe (Sikkative) / Antihautmittel
<b>Sicherheitstechnische Angaben</b> 	Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter <b>www.adler-lacke.com</b> abgerufen werden.