

Vivido Alkyd-Primer-Metal

4512

Základný náter na ochranu proti korózii na báze rozpúšťadla na **domáce a remeselné použitie**

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Základný náter na ochranu proti korózii na báze rozpúšťadla na báze krátkych olejových alkydových živíc s pigmentáciou bez obsahu olova, zinku a chrómu na použitie v interiéri a exteriéri. Výrobok sa vyznačuje vynikajúcim účinkom na ochranu proti hrdzi na železe a oceli, veľmi rýchlym schnutím a vynikajúcou krycou schopnosťou. Trvalá teplotná odolnosť do 70 °C.

Oblasti použitia

Kovové konštrukcie a stroje zo železa a ocele



SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie

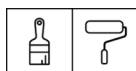


- Striekanie je povolené len v striekacích kabínach, ktoré podliehajú smernici VOC.
- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota materiálu, podkladu a okolia pri aplikácii musí dosahovať minimálne +5 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 10 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nenanášajte na priamom slnečnom žiarení, za dažďa, pri extrémne vysokej vzdušnej vlhkosti, silnom vetre alebo pri hrozacom mraze.
- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, **pracovnú smernicu ARL 505 – Pracovná smernica pre laky, lazúry a oleje z alkydových živíc.**

Technika nanášania



20-25% 8014



100 -
125 ml
↓
1m²

	Nádobková pištoľ	Natieranie	Valčekovanie
Tryska Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Striekací tlak (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Riedenie	KH-Spritzverdünnung (8014)	-	-

Prídavok riedidla v %	20 - 25	-
Množstvo na nános (ml/m ²)	100 - 125	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Prelakovateľný pri izbovej teplote

cca 1 - 2 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

Ihneď po použití s Aceton-Waschmittel (7215) alebo KH-Spritzverdünner 8014 (8014).

PODKLAD**Druh podkladu**

Železo a oceľ

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Pozrite si, prosím, nasledujúce dokumenty:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuálny BFS technický list

Príprava podkladu**Železo a oceľ:**

Úplne odstráňte hrdzu z kovu. Dôkladne odstráňte masť alebo olejové nečistoty pomocou Entfetter (7233).

Staré nátery:

Nosné staré vrstvy prebrúste a očistite zrnitosťou 120. Odstráňte nenosné staré nátery. Na neporušenej pôvodnej povrchovej úprave je pred novým lakovaním nutné otestovať kompatibilitu s novou povrchovou úpravou.

Na starých farbách zo syntetickej živice je potrebné skontrolovať znášanlivosť náterov (riziko prasklín a odlupovania).

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Základná vrstva**

Vnútorňý priestor: 1 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)

Vonkajší priestor: 2 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)

Medzibrúsenie

zrnitosťou 240 – 280

Brúsny prach odstrániť.

Medzi vrstva, resp. vrchná vrstva

Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512) možno natierať väčšinou bežných medzináterov a vrchných náterov na báze rozpúšťadiel. Obzvlášť vhodné sú:

Vivido Samtalkyd (4514)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Vivido Expresslack (4504)

Prelakovanie dvojzložkovými lakmi PUR, ako napr. Aplikácia Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) alebo Vivido 2K-PU-Multilack M (4526) by mala prebehnúť ideálne do 2 dní, aby sa predišlo narušeniu náteru.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

750 ml, 2,5 l

Farebné odtiene**Štandardné farebné odtiene**

Weiß (4512050000)

Grau (4512081826)

Rotbraun (4512079330)

Súvisiace produkty

Vivido 2K-PU-Multilack G (4527)

Vivido 2K-PU-Multilack M (4526)

Aceton-Waschmittel (7215)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Entfetter (7233)

Vivido Expresslack (4504)

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Vivido Samtalkyd (4514)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/skladovanie**

Min. 5 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Vivido Alkyd-Primer-Metal (Kat A/i): 500 g/l.

Vivido Alkyd-Primer-Metal obsahuje max. 460 g/l VOC.

GISCODE

BSL60

Vyhlasenie o obsahu látok podľa VdL-RL 01

Alkydové živice / Anorganické biele a farebné pigmenty / Organické pigmenty / Minerálne plniva / Antikorózne pigmenty / Alifáty / Zmäčadlá / Povrchová prísada / Suché látky (sikativa) / Činidlá na ochranu pred olupovaním

Technicko-bezpečnostné údaje

Pri brúsení použite prachový filter P2/P3. Nevdychujte rozprašované častice. Používajte kombinovaný filter A2/P2 a ochranné okuliare.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.