

Vivido Alkyd-Primer-Metal

4512

Podkład antykorozyjny na bazie rozpuszczalnika do zastosowań amatorskich i komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Podkład antykorozyjny na bazie rozpuszczalnika na bazie krótkoolejowych żywic alkidowych, z pigmentacją bez ołowiu i chromianu cynku, przeznaczony do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Produkt charakteryzuje się doskonałym efektem ochrony przed rdzą na żelazie i stali, bardzo szybkim schnięciem i wyjątkową siłą krycia. Odporność na temperaturę ciągłą do 70°C.

Obszary zastosowania

Konstrukcje metalowe i maszyny z żelaza i stali.



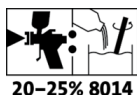
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania

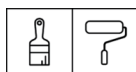


- Natrysk jest dozwolony tylko w kabinach natryskowych, które podlegają dyrektywie LZO.
- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +5°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 10 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 505 - Wytyczne pracy z lakierami/lazurami na bazie żywic alkidowych i olejami.

Technika nanoszenia



20-25% 8014



	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 2,5	-	-

3-0 ZKL 4512 | 02/26 | zastępuje 2-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.



Rozcieńczalnik	KH-Spritzverdünnung (8014)	-
Dodatek rozcieńczalnika w %	20 - 25	-
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	100 - 125	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nanosić kolejną warstwę

ok. 1 - 2 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



7215



8014

Natychmiast po użyciu Aceton-Waschmittel (7215) lub KH-Spritzverdünner 8014 (8014).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Żelazo i stal

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Przygotowanie podłoża

Żelazo i stal:

Odrzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Entfetter (7233).

Stare powłoki:

Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie. Na nienaruszonych starych powłokach należy sprawdzić ich kompatybilność z nową powłoką.

Należy sprawdzić czy farba będzie trzymała się na lakierach na bazie żywicy syntetycznych (ryzyko podnoszenia się powłoki).

BUDOWA POWŁOKI

Warstwa podkładowa

Zastosowanie we wnętrzach: 1 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)

Zastosowanie na zewnątrz: 2 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 240 – 280
Usunąć pył ze szlifowania.

Międzywarstwa bądź warstwa nawierzchniowa

Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512) można pokryć większością standardowych warstw pośrednich i końcowych na bazie rozpuszczalnika. Szczególnie nadają się:

Vivido Samtalkyd (4514)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Vivido Expresslack (4504)

Lakierowanie nawierzchniowe lakierami 2K-PUR, takimi jak np. Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) lub Vivido 2K-PU-Multilack M (4526), powinno zostać wykonane w ciągu maksymalnie 2 dni, aby uniknąć podnoszenia warstw.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

750 ml, 2,5 l

Odcienie barwy**Kolor(y) standardowy(e):**

Weiß (4512050000)

Grau (4512081826)

Rotbraun (4512079330)

Produkty dodatkowe

Vivido 2K-PU-Multilack G (4527)

Vivido 2K-PU-Multilack M (4526)

Aceton-Waschmittel (7215)

Vivido Brilliantalkyd (4503)

Entfetter (7233)

Vivido Expresslack (4504)

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Vivido Samtalkyd (4514)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 5 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido Alkyd-Primer-Metal (kat A/i): 500 g/l. Vivido Alkyd-Primer-Metal zawiera maksymalnie 460 g/l LZO.

GISCODE

BSL60

Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01

Żywyce alkidowe / Nieorganiczne białe i kolorowe pigmenty / Pigmenty organiczne / Wypełniacze mineralne / Pigmenty chroniące przed korozją / Alifaty / Środki zwilżające / Dodatki powierzchniowe / Materiały przyspieszające schnięcie (sykatywy) / Środki przeciwkożuszeniu

Dane BHP

Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3. Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
