

Vivido Alkyd-Primer-Metal

4512

Fondo anticorrosione a base solvente per il **fai-da-te** e le **attività commerciali**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo anticorrosione a base solvente, a base di resina alchidica a corto olio, con pigmentazione priva di cromato di piombo e zinco per interni ed esterni. Il prodotto si distingue per l'eccellente potere antiruggine su ferro e acciaio, la rapidissima essiccazione e l'eccellente potere coprente. Resistenza alla temperatura permanente fino a 70 °C.

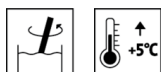
Campi di applicazione

Costruzioni di metallo e macchine in ferro e acciaio



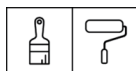
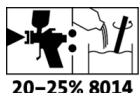
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- L'applicazione a spruzzo è consentita solo nelle cabine di verniciatura soggette alla direttiva COV.
- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 5 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 10 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Non applicare in caso di forte irraggiamento solare, pioggia, umidità estremamente elevata, vento forte poco prima del gelo.
- Si devono verificare la tonalità del colore, la compatibilità e l'adesione con il supporto con delle superfici di prova.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra direttiva **ARL 505 - Direttiva di lavoro per vernici, smalti e oli a base di resina alchidica.**

Metodo di applicazione



	Pistola a tazza	A pennello	A rullo
Ugello Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Pressione spruzzo (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Diluizione	KH-Spritzverdunnung (8014)	-	-

3-0 ZKL 4512 | 02/26 | sostituisce 2-0

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)

Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.



Aggiunta di diluente in %	20 - 25	-
Quantità per applicazione (ml/m²)	100 - 125	

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile

ca. 1 - 2 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



Con Aceton-Waschmittel (7215) o KH-Spritzverdünner 8014 (8014) subito dopo l'uso.

SUPPORTO

Tipo di supporto

Ferro e acciaio

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Consultare gli altri documenti:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Attuali schede illustrative BFS

Preparazione del supporto

Ferro e acciaio:

Eliminare la ruggine e tutti i residui. Rimuovere a fondo lo sporco grasso ed oleoso con lo sgrassante Entfetter (7233).

Vecchi strati di vernice:

Carteggiare vecchi strati di vernice portanti con grana 120 e pulire. Non rimuovere vecchi strati di vernice non portanti. Verificare la compatibilità su vecchi strati di vernice integri.

Controllare la compatibilità con le vernici vecchie a base di resine sintetiche (pericolo di sollevamento).

CICLO DI VERNICIATURA

Prima mano

All'interno: 1 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)




All'esterno: 2 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)

Carteggiatura intermedia



Grana 240 – 280

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione intermedia/finale	<p>Vivido Alkyd-Primer-Metal 4512) può essere sovraverniciato con i più comuni rivestimenti intermedi e finali al solvente. Particolarmente idonei sono:</p> <p>Vivido Samtalkyd (4514)</p> <p>Vivido Brilliantalkyd (4503)</p> <p>Vivido Expresslack (4504)</p> <p>La riverniciatura con vernici 2K-PUR come Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) o Vivido 2K-PU-Multilack M (4526) deve avvenire possibilmente entro 2 giorni per evitare fenomeni di “sollevamento”.</p>
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	750 ml, 2,5 l
Tonalità	<p>Tonalità standard:</p> <p>Weiß (4512050000)</p> <p>Grau (4512081826)</p> <p>Rotbraun (4512079330)</p>
Prodotti complementari	<p>Vivido 2K-PU-Multilack G (4527)</p> <p>Vivido 2K-PU-Multilack M (4526)</p> <p>Aceton-Waschmittel (7215)</p> <p>Vivido Brilliantalkyd (4503)</p> <p>Entfetter (7233)</p> <p>Vivido Expresslack (4504)</p> <p>KH-Spritzverdünner 8014 (8014)</p> <p>Vivido Samtalkyd (4514)</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata / Magazzinaggio  	<p>Almeno 5 anno/i in confezioni originariamente sigillate.</p> <p>Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).</p> <p>Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.</p>
Dati tecnici	<p>Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Vivido Alkyd-Primer-Metal (Cat A/i): 500 g/l.</p> <p>Vivido Alkyd-Primer-Metal contiene un massimo di 460 g/l COV.</p>
GISCODE	BSL60
Dichiarazione degli ingredienti secondo VdL-RL 01	<p>Resine alchidiche / Pigmenti inorganici bianchi e colorati / Pigmenti organici / Riempitivi minerali / Pigmenti anticorrosivi / Composti alifatici / Agenti umettanti / Additivo di superficie / Sostanze essiccanti / Agenti antipelle</p>
Indicazioni tecniche di sicurezza 	<p>Durante i lavori di carteggiatura utilizzare filtri anti-polvere P2 / P3. Non inalare i vapori prodotti dall'applicazione a spruzzo. Utilizzare il filtro combinato A2 / P2 e gli occhiali di protezione.</p> <p>Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.</p>