

## Vivido Alkyd-Primer-Metal

4512

Lösemittelbasierte Korrosionsschutzgrundierung für DIY und Gewerbe

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Lösemittelbasierte Korrosionsschutzgrundierung auf Basis kurzölliger Alkydharze mit blei- und zinkchromatfreier Pigmentierung für den Innen- und Außenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragende Rostschutzwirkung auf Eisen und Stahl, sehr schnelle Trocknung und hervorragendes Deckvermögen aus. Dauertemperaturbeständigkeit bis 70 °C.

#### Anwendungsgebiete

Metallkonstruktionen und Maschinen aus Eisen und Stahl



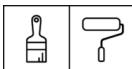
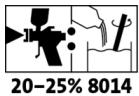
### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- **Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.**
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufröhren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 10 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 505 – Arbeitsrichtlinie für Alkydharzlacke-/lasuren und Öle**.

#### Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
<b>Spritzdüse Ø (mm)</b>	1,8 - 2,0	-	
<b>Spritzdruck (bar)</b>	2,0 - 2,5	-	
<b>Verdünnung</b>	KH-Spritzverdünnung (8014)	-	

100 -  
125 ml  
↓  
1m<sup>2</sup>

Verdünnierzugabe (%)	20 - 25	-
Auftragmenge pro Auftrag (ml/ m <sup>2</sup> )	100 - 125	

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**  
(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur

1 - 2 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**



Sofort nach Gebrauch mit Aceton-Waschmittel (7215) oder KH-Spritzverdünner 8014 (8014).

## UNTERGRUND

**Untergrundart**

Eisen und Stahl

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

**Untergrundvorbereitung**

**Eisen und Stahl:**

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

**Altanstriche:**

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Auf alten Kunstharzlacken ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen (Gefahr des „Hochziehens“).

## BESCHICHTUNGSAUFBAU

**Grundbeschichtung**

Innenbereich: 1 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)

Außenbereich: 2 x Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512)

**Zwischenschliff**



Körnung 240 – 280

Schleifstaub entfernen.

## Zwischen- bzw. Schlussbeschichtung

Vivido Alkyd-Primer-Metal (4512) ist mit den meisten gebräuchlichen lösemittelbasierten Zwischen- und Endbeschichtungen überlackierbar. Besonders geeignet sind:

Vivido Samtalkyd (4514)  
Vivido Brilliantalkyd (4503)  
Vivido Expresslack (4504)

Das Überlackieren mit 2K-PUR-Lacken wie z.B. Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) oder Vivido 2K-PU-Multilack M (4526) soll möglichst innerhalb von 2 Tagen erfolgen, um ein Hochziehen zu vermeiden.

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

750 ml, 2,5 l

### Farbtöne

**Standardfarbe(n):**  
Weiß (4512050000)  
Grau (4512081826)  
Rotbraun (4512079330)

### Zusatzprodukte

Vivido 2K-PU-Multilack G (4527)  
Vivido 2K-PU-Multilack M (4526)  
Aceton-Waschmittel (7215)  
Vivido Brilliantalkyd (4503)  
Entfetter (7233)  
Vivido Expresslack (4504)  
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)  
Vivido Samtalkyd (4514)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

### Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Alkyd-Primer-Metal (Kat A/i): 500 g/l. Vivido Alkyd-Primer-Metal enthält maximal 460 g/l VOC.

### GISCODE

BSL60

### Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01

Alkydharze / Anorganische Weiß- und Buntpigmente / Organische Pigmente / Mineralische Füllstoffe / Korrosionsschutzpigmente / Aliphaten / Netzmittel / Oberflächenadditiv / Trockenstoffe (Sikkative) / Antihautmittel

### Sicherheitstechnische Angaben



Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.