Technisches Merkblatt



Aduro Pigmopur Plus G10

2471

Hochwertiger, lösemittelbasierter Polyurethan-**Pigmentlack** für **Möbeloberflächen für Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Lösemittelbasierter aromatenfreier 2K-Möbel-Polyurethanpigment-lack auf Acrylatharzbasis mit sehr guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit, ausgezeichneter Lichtechtheit und scharfer Porenzeichnung; guter Stand auf senkrechten Flächen und sehr gute Ringfestigkeit.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen











• ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)

Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1

Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)

Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D (≥ 1,0 N)

Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)

DIN 68861 (Möbeloberflächen)

Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B

Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U) Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D (> 1,0 bis ≤ 1,5 N)

• ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)

In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1

DIN 53160-1 und DIN 53160-2 Schweiß- und Speichelechtheit

• Französische Verordnung DEVL1104875A

Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete





Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten). Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

1-0 ZKL 2471 | 09/25

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise





- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit geeigneten, lichtechten, farblosen 2K-PUR-Lacken wie z.B. Aduro Pigmotop (2514) oder Aduro Legnopur (2513), weil dadurch absolut "Ringtest"-beständige und mechanisch sehr widerstandsfähige Oberflächen resultieren. Zwischentrockenzeit: mind. 5 bis längstens 24 Stunden, ohne Zwischenschliff.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 131 Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke.

Mischungsverhältnis



10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Aduro Pigmopur Plus G10 (2471) 1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Aduro Pigmopur Plus G10 (2471) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Filmund Haftungsstörungen.

Topfzeit



Mit PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 Stunde(n)

Abgemischtes Material muss unbedingt 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Auftragstechnik





| | Airless | Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.) | Becherpistole |
|-------------------------------------|--|---|---------------|
| Spritzdüse Ø (mm) | 0,28 - 0,33 | | 1,8 |
| Spritzdruck (bar) | 100 - 120 | | 2 - 3 |
| Zerstäuberluft (bar) | - | 1 - 2 | - |
| Verdünnung | DD-Verdünner (8519) / PUR-Verdünner (8529) | | |
| Verdünnerzugabe (%) | 10 | | 20 - 25 |
| Viskosität 4-mm- Becher (s) | 25 | | 20 |
| Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²) | 150 - 200 | | |
| Gesamtauftragsmenge (g/m²) | max. 400 | | |

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



| Schleif- und überlackierbar | 3 Stunde(n) |
|-----------------------------|--------------|
| Manipulier- und stapelbar | 12 Stunde(n) |

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte.

Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte





Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner 8501 (8501).

| | LINITEDCOLINID | |
|--------------------------|--|--|
| | UNTERGRUND | |
| Untergrundart | Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet. | |
| Untergrundbeschaffenheit | Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden. | |
| Untergrundvorbereitung | Schliff Körnung 150 - 180 | |
| | Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: Körnung 180 - 240 | |
| | BESCHICHTUNGSAUFBAU | |
| Grundierung | Für geschlossenporige Schleiflackflächen | |
| - | Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: | |
| | (scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240) / ein einmaliger Spritzauftrag mit Aduro Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) ist vorteilhaft. | |
| | Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Trägerplatten: | |
| | 2 x grundiert mit Aduro Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) | |
| | Zwischenschliff Körnung 280 - 360 | |
| | MDF-Platten: | |
| | vorisoliert mit Aduro Isoliergrund (2502) oder Aduro Legnopur (2513) | |
| | 1 – 2 x grundiert mit Aduro Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) | |
| | Zwischenschliff Körnung 280 - 360 | |
| | Alternativ dazu können Aduro Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) direkt eingesetzt werden. | |
| | Für offenporige Schleiflackflächen | |
| | 1 x 200 g/m² Aduro Pigmopur Plus G10 (2471) | |
| | Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. | |
| Zwischenschliff | Zwischenschliff Körnung 280 – 400 | |
| | Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten! | |
| | Durchschleifen vermeiden! | |
| | Schleifstaub entfernen. | |
| Decklackierung | 1 x Aduro Pigmopur Plus G10 (2471) | |
| | REINIGUNG & PFLEGE | |
| Reinigung und Pflege | Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222). | |

| | BESTELLHINWEISE | |
|-------------------------------|---|--|
| Gebindegrößen | 4 kg, 20 kg | |
| Farbtöne/Glanzgrade | Aduro Pigmopur Plus G10 RAL9010 Reinweiß (2471009010) Aduro Pigmopur Plus G10 RAL9016 Verkehrsweiß (2471009016) | |
| Zusatzprodukte | Aduro Ecofill Smart (2317) Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Aduro Isoliergrund (2502) DD-Verdünner 8519 (8519) Aduro Pigmotop (2514) Aduro Ecofill (2416) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Verdünner 8529 (8529) Waschverdünner 8501 (8501) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten. | |
| | WEITERE HINWEISE | |
| Haltbarkeit/Lagerung | Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch | |
| Technische Daten | verbrauchen. Lieferviskosität: 45 – 55 Sekunden nach DIN 53211 (4 mm-Messbecher, 20 °C) | |
| Sicherheitstechnische Angaben | Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden. | |