

## Feinspachtel

7525

Uniwersalna szpachla dyspersyjna na bazie wody dla DIY, rzemiosła i przemysłu

## OPIS PRODUKTU

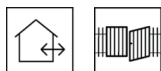
## Numer produktu

41099

## Informacje ogólne

Szpachla wypełniająca na bazie wody do naprawy małych niedoskonałości, takich jak pęknięcia, dziury, porowate podłoża itp. Produkt charakteryzuje się szybkim schnięciem, dobrą siłą wypełniania, bardzo dobrą szlifowalnością i wysoką wydajnością. Brak pęknięć do ok. 1000 µm.

## Obszary zastosowania



Szpachlowanie zagruntowanego drewna (wewnątrz), tynku, betonu i zagruntowanego żelaza (na zewnątrz i wewnątrz)

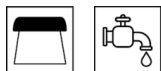
## STOSOWANIE

## Wskazówki dotyczące stosowania



- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt może być наносzony kilkakrotnie w ciągu dnia metodą mokre na mokre.
- Nakładanie za pomocą szpachelki z twardego plastiku lub stali nierdzewnej.
- Nie stosować w warunkach intensywnej promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Kompatybilność i przyczepność do podłoża należy sprawdzić, wykonując próbki.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.

## Technika nanoszenia



	Szpachlowanie
Warstwa mokra (µm)	1000

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można szlifować

ok. 1 - 2 h

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

**Czyszczenie narzędzi**

Wodą, natychmiast po użyciu.

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Metal / Mur / Drewno drzew liściastych i iglastych (drewno lite)

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przy wypełnianiu ubytków drewna na zewnątrz, może dojść do odprysków na skutek pęcznienia i kurczenia się (patrz Karta BFS nr 18).

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

**Wilgotność drewna**

13 % ± 2 %

**Przygotowanie podłoża****Drewno, materiały drewnopochodne wewnątrz**

Zokrąglić ostre krawędzie, usunąć wypływające składniki drewna, takie jak żywica i pęcherze żywiczne. papierem o granulacji 120 - 150

Drewna bogate w żywicę oraz drewna drzew egzotycznych zawierające składniki opóźniające schnięcie, czyścić produktem Nitro-Verdünner 8017 (8017).

Na miejsca pokryte przez glony, zielony osad lub pleśń nanieść produkt Aviva Fungisan (8308).

**Stare powłoki:**

Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlić papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie.

**Żelazo i stal:**

Odrzewić do czystego metalu. Zanieczyszczenia z tłuszczu i oleju usunąć dokładnie za pomocą odtłuszczacza Entfetter (7233).

**Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:**

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

**Tynki z grup zapraw P II i P III:**

Nowe tynki należy pozostawić bez obróbki przez 3 do 4 tygodni. Miejsca po czyszczeniu muszą być dobrze związane i wyschnięte. W razie potrzeby fluatować.

Na powierzchniach o grubej porowatości, lekko piaszczących lub chłonnych należy zastosować podkład Aviva Tiefengrund WV (4074).

**Tynk i gotowe tynki z grup zapraw P IV i P V:**

Zeszlifować ewentualnie pojawiającą się spieczoną warstwę powierzchniową. Na powierzchniach o grubej porowatości, lekko piaszczących lub chłonnych należy zastosować podkład Aviva Tiefengrund WV (4074).

**Płyty gipsowo-kartonowe (GKP):**

Zeszlifować zadziory szpachłówki i dokładnie odpylić. Zmyć podkład i zagruntować Aviva Tiefengrund WV (4074) rozcieńczonym wodą w stosunku 1:1.

**Powierzchnie betonowe:**

W przypadku zalegających zanieczyszczeń, substancji obniżających przyczepność lub warstw pylących należy wyczyścić mechanicznie.

Na powierzchniach o grubej porowatości, lekko piaszczących lub chłonnych należy zastosować podkład Aviva Tiefengrund WV (4074).

**Powłoki nośne:**

Matowe, lekko chłonne powłoki można bezpośrednio ponownie pokrywać.

Na powierzchniach o grubej porowatości, lekko piaszczących lub chłonnych należy zastosować podkład Aviva Tiefengrund WV (4074).


Błyszczące lub gładkie podłoża (takie jak powłoki lakiernicze, lateksowe czy warstwy spieku) należy zmatowić, zszorstkować lub zeszlifować.

**Farby klejowe:**

Zmyć do czysta i zagruntować przy użyciu Aviva Tiefengrund WV (4074).

**Unikać suszenia Aviva Tiefengrund WV (4074) w stanie błyszczącym.**

**BUDOWA POWŁOKI**

<b>Warstwa podkładowa</b>	Zagruntowane drewno (wewnątrz), tynk, beton i zagruntowane żelazo (na zewnątrz i wewnątrz).
<b>Naniesienie produktu</b>	Feinspachtel (7525)
<b>Szlifowanie międzyoperacyjne</b>	 <p>Zaszpachlowane miejsca przeszlifować papierem o granulacji odpowiedniej dla danego podłoża. Należy unikać przeszlifowań, gdyż może to prowadzić do powstania różnic w podkreśleniu rysunku drewna, które w wyniku żółknięcia spowodowanego starzeniem się drewna będą się dodatkowo pogłębiać. Usunąć pył ze szlifowania.</p> <p>Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.</p>
<b>Następna warstwa</b>	Lakierami wodnymi, farbami dyspersyjnymi lub lakierami na bazie żywic syntetycznych. Następną warstwę na zewnątrz należy nanieść natychmiast po wyschnięciu.
<b>INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA</b>	
<b>Wielkości opakowań</b>	400 g, 1300 g
<b>Odcienie barwy / stopnie połysku</b>	<b>Kolor(y) standardowy(e):</b> weiß (41099)
<b>Produkty dodatkowe</b>	Nitro-Verdünner 8017 (8017) Entfetter (7233) Aviva Tiefengrund WV (4074) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**POZOSTAŁE INFORMACJE****Trwałość / przechowywanie**

Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Otwarty pojemnik przechowywać w pozycji stojącej na połączeniu gwintowym.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

**GISCODE**

BSW20

**Dane BHP**

Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)