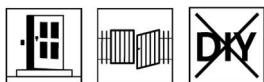


**2K-Epoxi-Grund****5604**

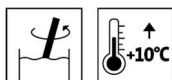
**Apprêt anticorrosif et promoteur d'adhérence à base de solvant, à usage industriel et professionnel**

**DESCRIPTION DE PRODUIT****Généralités**

Couche d'apprêt bi-composant à base de solvants et de résine époxy pour l'extérieur et l'intérieur. Le produit se caractérise par son remarquable effet anticorrosif sur l'acier, son excellente adhérence sur l'aluminium, le zinc et les métaux non ferreux, et sa bonne adhérence sur divers plastiques adaptés au revêtement. Il permet également la solidification du support MDF.

**Domaines d'utilisation**

- Constructions en métal et machines de fer, acier et métaux non-ferreux avec zinc, aluminium et cuivre.
- Matériaux de matières plastiques résistantes aux solvants et apte à être laquées, tels que PVC dur.
- Portes d'entrée de haute qualité en MDF résistant à l'humidité.

**MODE D'EMPLOI****Consignes d'applications**

**La pulvérisation au pistolet est uniquement autorisée dans des cabines prévues à cet effet, qui sont soumises à la Directive COV.**

- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins + 10 °C est nécessaire.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 10 à 25 °C à une humidité d'air relative entre 40 à 80 %.
- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Vérifier la compatibilité, l'adhérence et la teinte avec le support en réalisant une surface d'essai.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.

**Rapport de mélange**

7 parties en poids: 2K-Epoxi-Grund 5604  
1 partie en poids: Epoxi-Hardener 8442 (8442)

2K-Epoxi-Grund 5604 ne peut être utilisé qu'avec un durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence.

Epoxi-Hardener 8442 (8442) doit être soigneusement incorporé au composant laque avant l'utilisation.

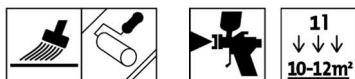
Après avoir ajouté le durcisseur, il est conseillé d'attendre env. 10 min pour améliorer le dégazage.

**Vie en pot**

Env. 1 jour de travail

Une nouvelle prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Les températures élevées réduisent la vie en pot.

**Technique d'application**

Méthode d'application	Au pinceau	Au rouleau	Pistolet à godet
Application	1 – 2 x		
Buse (Ø mm)	-	-	1,8 – 2
Pression de pulvérisation (bar)	-	-	2 – 2,5
	Epoxi-Streichverdünnung 8012		Epoxi-Spritzverdünnung 8011
Ajouté de diluant en %	env. 5 - 10		env. 20 - 25
Consommation par application (m <sup>2</sup> /l)	10 – 12		
1) Rendement incluant ajout de diluant et perte de pulvérisation			

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

**Temps de séchage**

(à température ambiante 20°C)



Recouvrable	après env. 3 - 4 heures
Ponçable	après env. 12 heures

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Eviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

**Nettoyage des outils**

Nettoyer avec Epoxi-Streichverdünnung 8012 ou Epoxi-Spritzverdünnung 8011 ou Aceton-Waschmittel 8001 immédiatement après l'emploi.

## SUPPORT

<b>Type de support</b>	Fer et acier, métaux non-ferreux et matières plastiques aptes à être recouvertes, panneaux MDF.
<b>Qualité de support</b>	<p>Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de ponçage; en plus il est nécessaire de contrôler l'aptitude au revêtement.</p> <p>Veillez respecter la norme ÖNORM B 2230 partie 3.</p> <p>Voir également les normes VOB, partie C, DIN 18363, paragraphe 3; travaux de peinture et de vernissage.</p> <p>Les revêtements qui s'écaillent doivent être éliminés intégralement.</p>
<b>Préparation du support</b>	<p><b>Fer et acier</b> Dérouiller jusqu'au métal blanc. Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Entfetter 8009.</p> <p><b>Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux</b> Polir à l'aide d'un non-tissé de ponçage et Entfetter 8009 afin d'atteindre mate.</p> <p><b>PVC dur et matières synthétiques apte à être revêtis</b> Polir à l'aide d'un non-tissé de ponçage et Entfetter 8009 afin d'atteindre mate.</p> <p><b>Plaques MDF</b> Poncer légèrement avec grain 150 et lessiver.</p> <p><b>Anciennes couches de peinture</b> Poncer légèrement avec grain 120 et lessiver. Éliminer les anciennes couches de peintures non adhérentes qui s'écaillent. Contrôler l'aptitude des anciennes peintures synthétiques (risque de « soulèvement »)</p> <p>Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.</p>

## STRUCTURE DE REVETEMENT

<b>Couche de fond</b>	<p><b>Fer et acier</b> <i>Intérieur</i> : 1 x 2K-Epoxi-Grund 5604 <i>Extérieur</i> : 2 x 2K-Epoxi-Grund 5604</p> <p><b>Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux</b> 1 x 2K-Epoxi-Grund 5604</p> <p>Poncer très soigneusement l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable pour leur donner un aspect mat et apprêter dans un délai de 60 minutes avec ADLER 2K-Epoxi-Grund 5604.</p> <p><b>PVC dur et matières synthétiques apte à être revêtis</b> 1 x 2K-Epoxi-Grund 5604</p> <p>En raison du grand nombre de matières plastiques, un test d'adhérence est recommandé.</p> <p><b>Portes d'entrée de MDF:</b> Appliquer au pinceau une première couche 2K-Epoxi-Grund 5604 sur les fraisages et les arêtes.</p> <p>Séchage intermédiaire: env. 4 heures</p> <p>Appliquer au pistolet sur l'entière surface.</p> <p>Séchage intermédiaire: pendant une nuit</p>
-----------------------	--

Léger ponçage grain 240.

Veillez respecter nos **ARL 305 « Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée- Revêtement de portes d'entrée et portes de garage avec Aquawood Protor »**.

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

### Ponçage intermédiaire



Grain 240

Éliminer la poussière de ponçage.

### Couche intermédiaire et couche de finition

Pratiquement 2K-Epoxi-Grund 5604 peut être recouvert universellement soit de revêtements intermédiaires soit finals aux solvants et à l'eau. Exception les laques au caoutchouc chloré qui, en pratique, ne sont plus utilisées (couches de peintures pour piscines, protection anticorrosive intense).

## INDICATIONS DE COMMANDE

### Conditionnement

920 g et 3,45 kg (boîte double avec durcisseur)

### Teintes

Hellgrau (gris clair)  
Weiß (blanc)

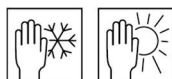
5604071698  
5604071806

### Produits complémentaires

Epoxi-Hardener 8442 (8442)  
Epoxi-Streichverdünnung 8012  
Epoxi-Spritzverdünnung 8011  
Aceton-Waschmittel 8001  
Entfetter 8009

## AUTRES INDICATIONS

### Durabilité/stockage



Au moins 3 an dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

Bien refermer les récipients entamés et les utiliser au plus vite.

### Données techniques

Teneur en COV Valeur limite UE pour 2K-Epoxi-Grund (cat. A/h) : 750 g/l (2010). 2K\_Epoxi-Grund contient max. 580 g/l COV.

### GISCODE

RE75

---

## Données techniques de sécurité



Des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et le maniement ainsi que la gestion des déchets vous pouvez trouver dans la Fiche des données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

Pour les travaux de ponçage utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois. Un filtre anti-poussière P3 est recommandé pour les bois de feuillus (surtout le hêtre, le chêne).

L'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit en principe être évitée ; ceci est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

---